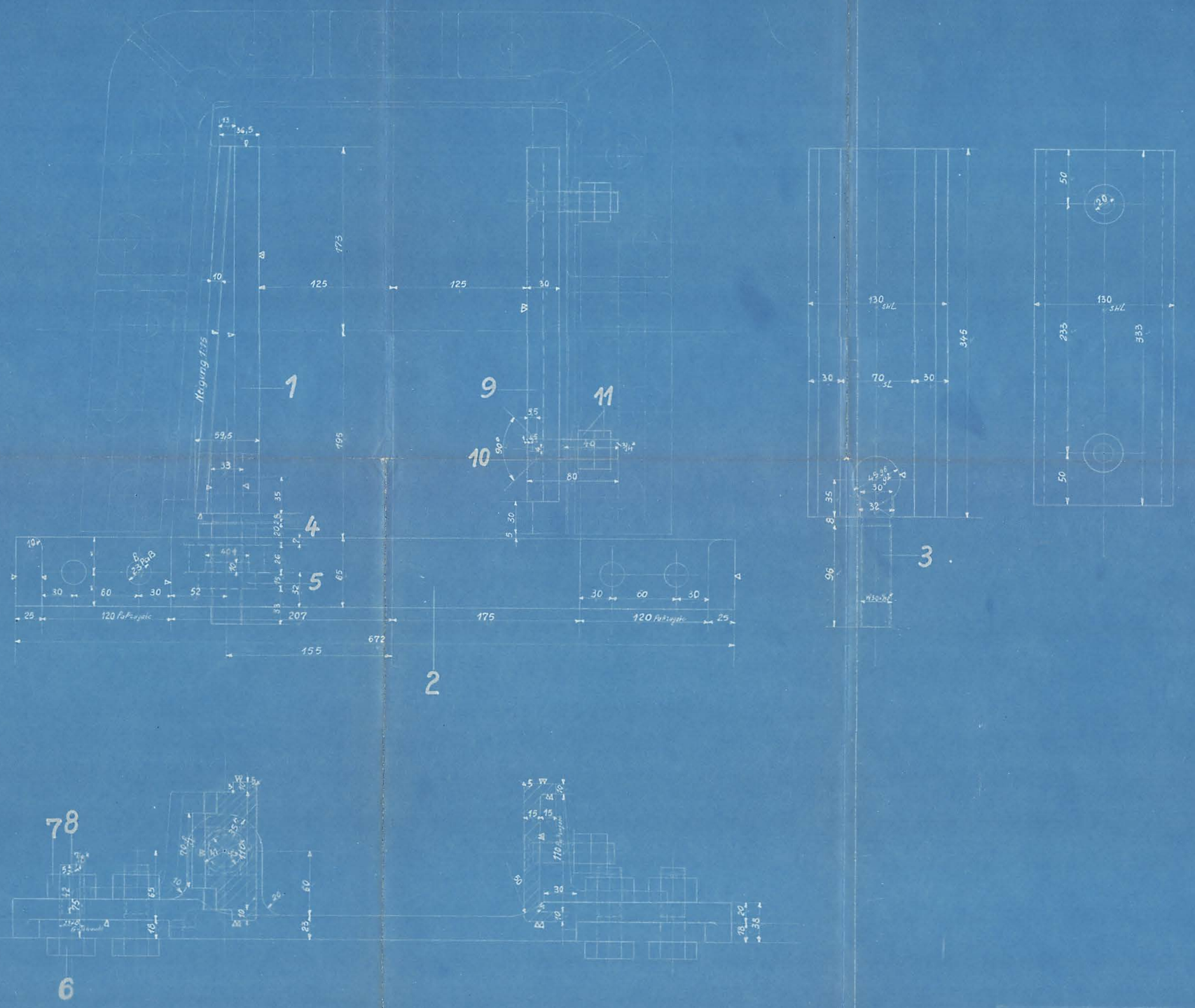

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254/58	5	a	1-11	1-C-Heißd. T. Lok				

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist/soll fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		24	niedrige Sechskantmutter 3/4"	11	St38.13						Vorr. N206b
		12	Senkfestschraube 3/4"	10	St38.13						E
		6	Gleitschuhe	9	Ge22.91						J.C
		24	Splint 5·35	8	St.00						Vorr. 472e
		24	Sechskantmutter	7	St38.13						Vorr. N.M.C
		24	Sechskantpaßschraube 7/8"	6	St38.13						Vorr. N15g
		6	Sechskantmutter W30×7/10"	5	St38.13	härten					E
		6	niedrige Sechskantmutter W30×7/10"	4	St38.13	härten					E
		6	Stellschraube 1 1/8"	3	St38.13						E.O.F
		6	Achsgabelsteg 3rechts 3links	2	St37.11						H.C
		6	Stellkeil	1	St34.11	einsetzen u. härten					

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten, Feinschlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

Paßsystem: Einheitsbohrung — Maßstab 1:2 — Maße in mm

1. Z. an C — 2. Z. an H — 3. Z. an g — 4. Z. an 12/M.W.M. — 5. Z. an — 6. Z. an — 7. Z. an — 8. Z. an

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft	Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift
								12.32	Achslagerführung
								8.01	Rahmenanordnung

	Tag	Name
Gezeichnet	17.5.28	Ebeling
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft		

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL. Abteilung: T.B. III

Achsgabelsteg und Stellkeil

12.38

Ersatz für (Neue Ausführung)
Ersetzt durch (Neue Ausführung)