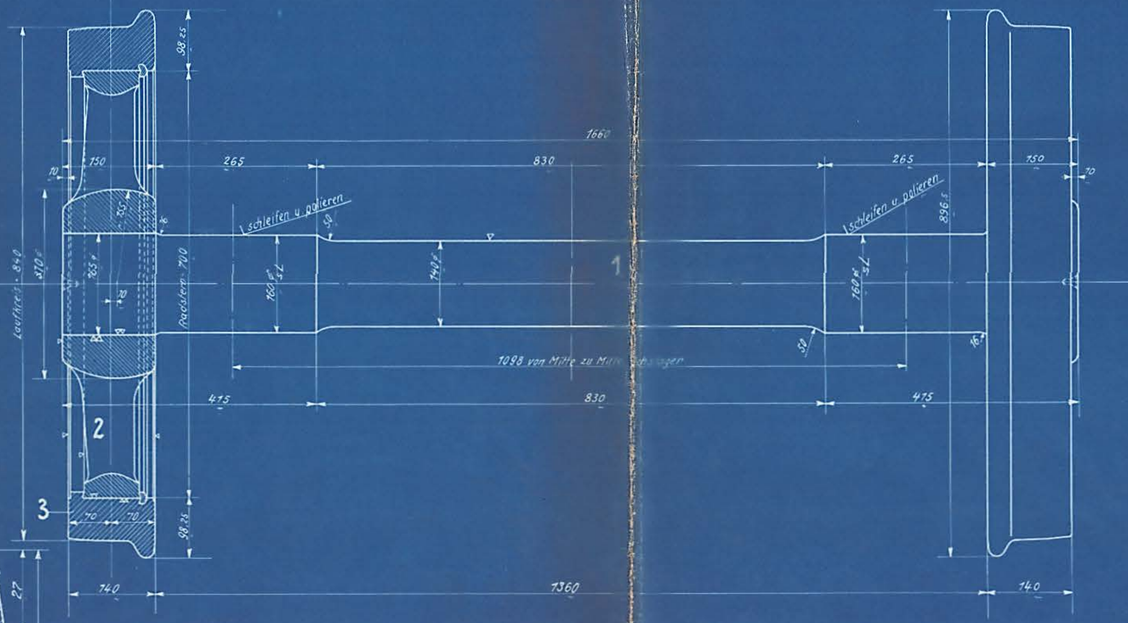
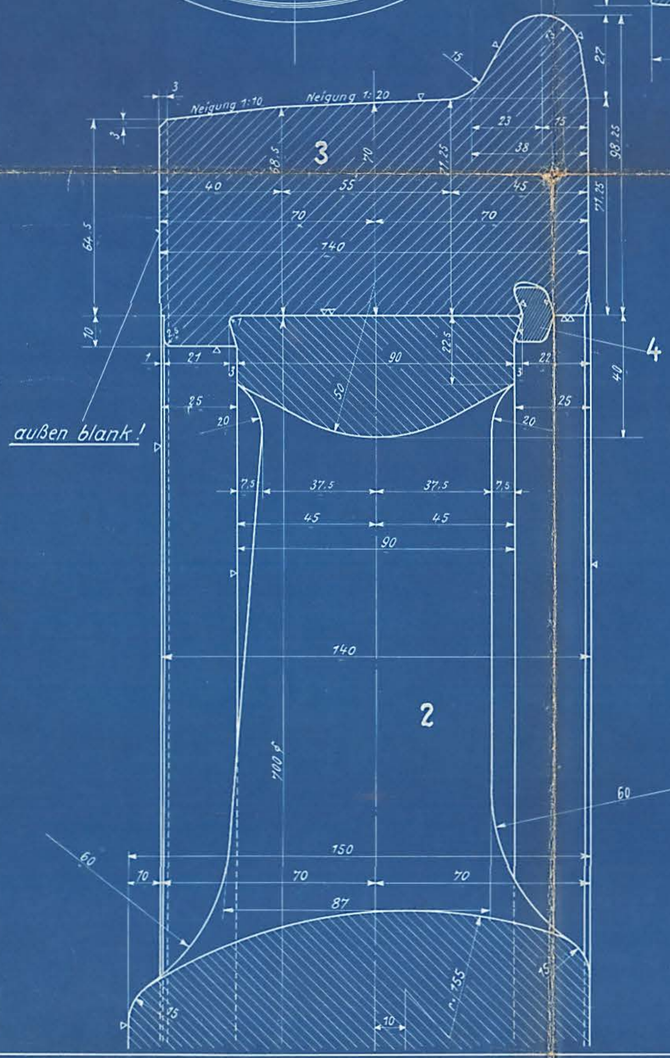
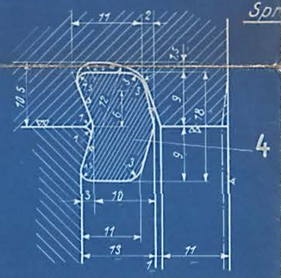
Bl. 21254

Von außen gesehen!

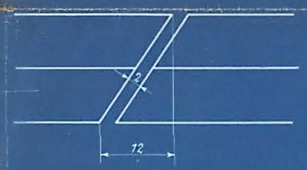




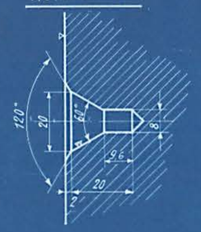


Sprengring vor dem Einwalzen

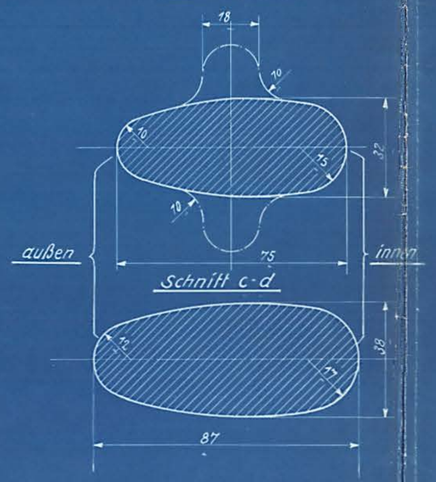
Maßstab 2:1



Achskörner



Schnitt a-b



Schnitt c-d

Jahrgang:

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254-58	5	a	1-4	1-C-Heißd.-Tend.-Lok.				

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist	soll	Arbeitsverteilung
				6								
				5								
		2	Sprengring	4	St. 37.12	fix u.						
		2	Radreifen	3	M.o.T. Stahl 80-92 kg Festigkeit Sonderguß	fertig						
		2	Radstern	2	Stg. 38.81	ausw. best.						
		1	Achswelle	1	Geschmiedeter Stahl Fest. 54/60 Dehnung 20%							

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten, Feinschlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

1. Z. an
2. Z. an
3. Z. an
4. Z. an
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung

Maßstab 1:1, 1:5 u. 2:1

Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
12.21	Laufachslager

	Tag	Name
Gezeichnet	2/4	Hander
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	3/4 25	Trang

1-C-Heißd.-Tend.-Lok. für Horsens-Bahnen

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL. Abteilung: L. B. 3

Laufradsatz

12.06

Ersatz für (Ihrer Ausführung)
Ersetzt durch (Neuere Ausführung)