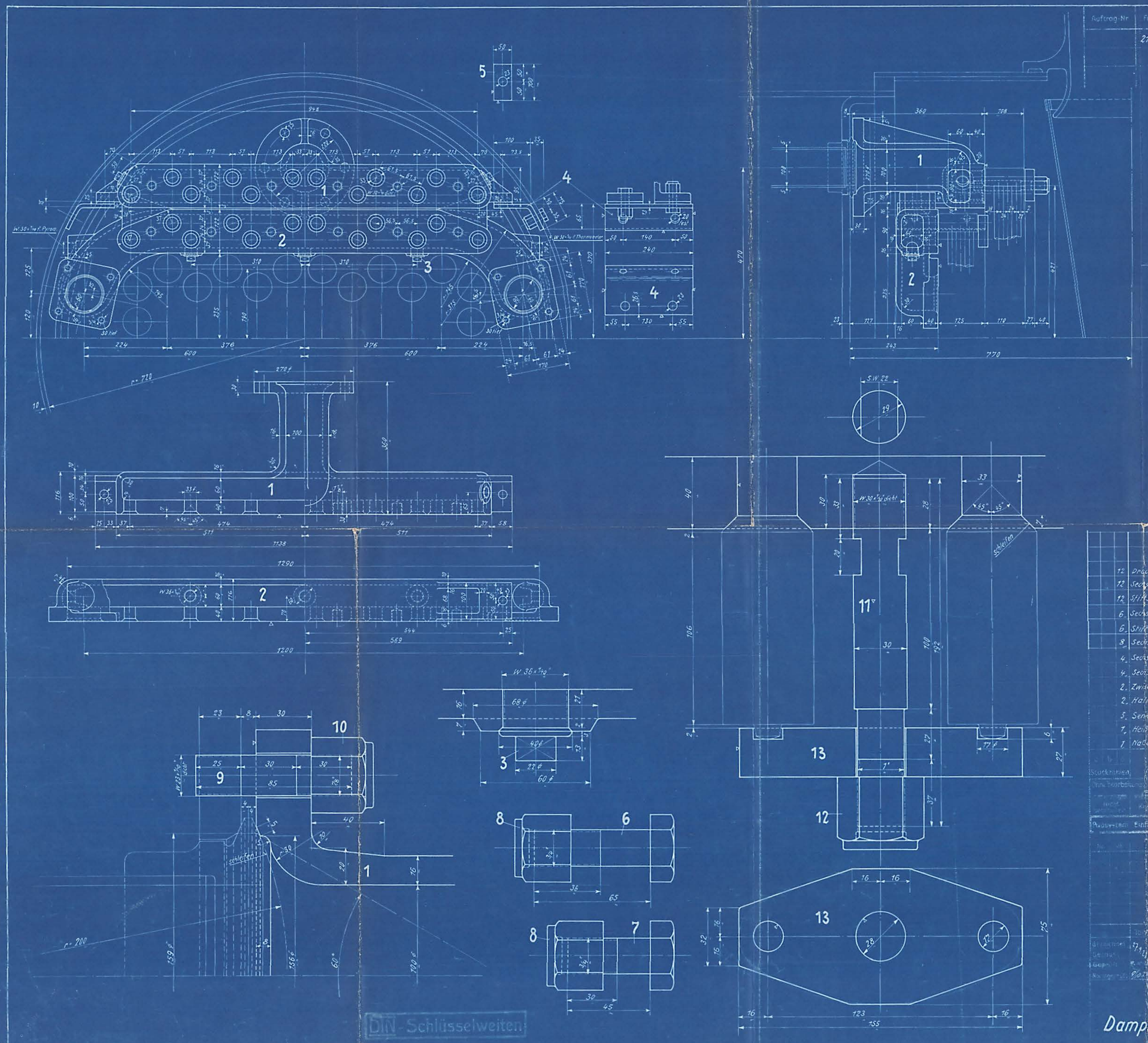
Jahrgang: 1928

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Lieferung	Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	21254-58	5	a	1-13	1-C-Heißd.-Tend.-Lok.				



Nr.	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	Roh Stück	Ist	Soll fertig	Gewichtsverteilung
12	Druckflansch	13	St. 37.11							M3; M1
12	Sechskantkapselmutter 1"	12	Ms. 58							Vorr. N820H
12	Stiftschraube dicht	11	St. 34.13							M5
6	Sechskantkapselmutter 7/8"	10	Ms. 58							Vorr. N820G
6	Stiftschraube W 23 x 1/10" dicht	9	St. 34.13							M5
8	Sechskantkapselmutter 3/4"	8	Ms. 58							Vorr. N820E
4	Sechskantfestschraube 3/4"	7	St. 38.13							N14 E
4	Sechskantschraube 3/4"	6	St. 38.13							N14 g
2	Zwischenlage	5	St. 00							K; KM
2	Halter	4	St. 00							H; K
5	Senk-Verschlußschraube	3	St. 38.13							M5
1	Heißdampfkasten	2	Ge 22.91							Y; M2
1	Naßdampfkasten	1	Ge 22.91							

Ohne Bearbeitungszugabe — Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten, Feinschlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart vorsichtig eintragen

Prüfsystem: Einfache Lehrung — Maßstab 1:1 u. 1:5 — Maße in mm

1. Z. an M2
2. Z. an Y
3. Z. an KM
4. Z. an H
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an 9/IV 28 R.

Änderungen	Schr. Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
2.01	Kesselanordnung
6.02	Überhitzerelemente
3.47	Reglerrohr
5.12	Dampfein- u. ausströmrohre

Gezeichnet: 17.1.28 — Geprüft: 9/IV 28 — Nachgeprüft: 9/IV 28

1-C-Heißd.-Tend.-Lok. für Horsens-Bahnen

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung L.B.3

Dampfsammelkasten

6.04

DIN-Schlüsselweiten