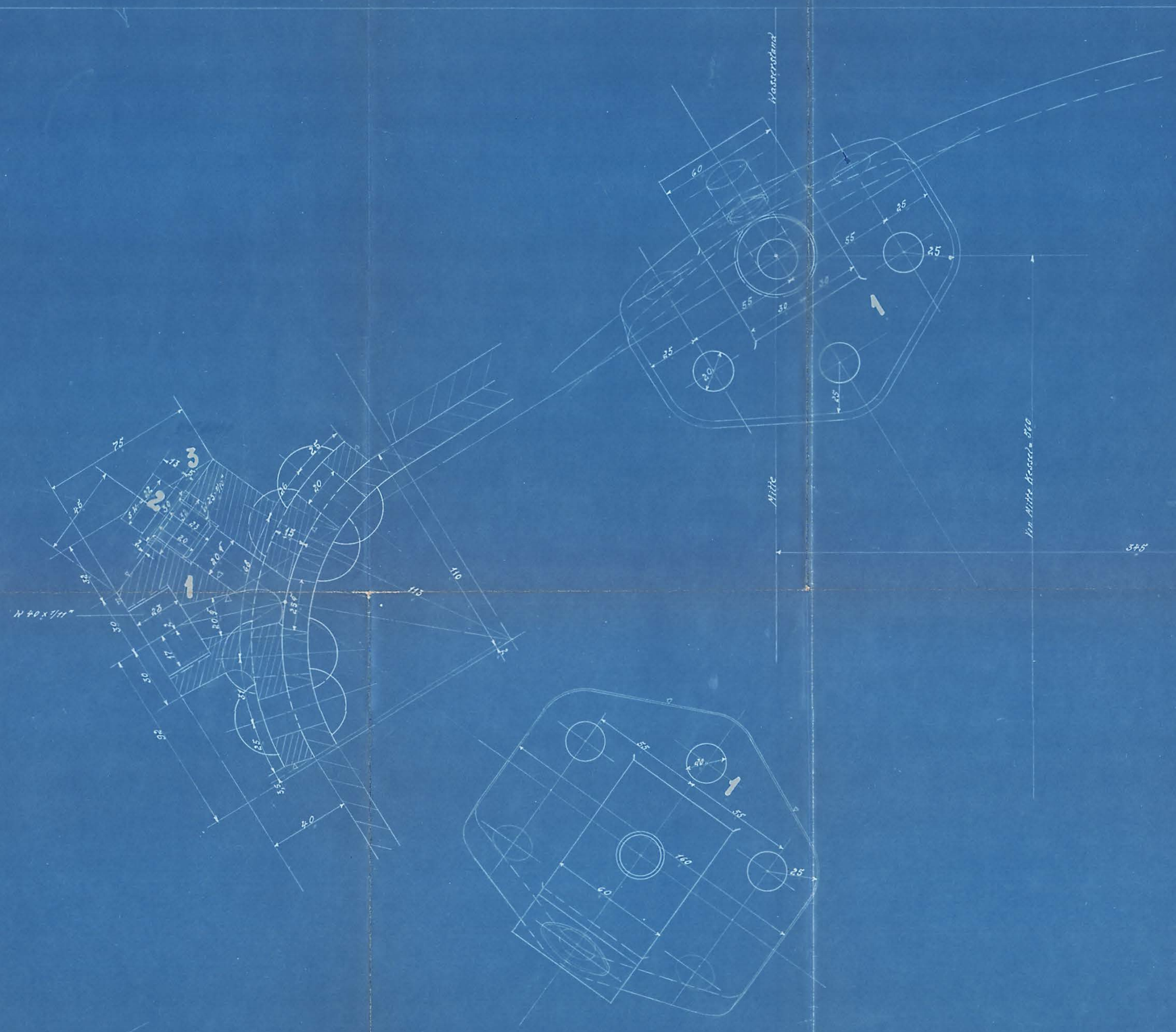

Jahrgang:

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254/58	5	a	1/3	1C-H.-T.-L.	Horsensbahnen			

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist / soll fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				6								
				5								
				4								
		2	Scheibe	3	Cu	Vorr. 1336 F						
		2	Verschlußschraube W 23-1/10"	2	St. 38.15	Vorr. 6014						
		2	Untersätze	1	St. 34.11							H, K

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten; Feinschlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen.

1. Z. an K
2. Z. an H
3. Z. an
4. Z. an
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung. Maßstab 1:1. Maße in mm

Nr.	Teil	Änderungen Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
2.81	Kesselanordnung
4.28	Wasserstandsanzeiger

	Tag	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	23.10.58	A. Frecker
Normgeprüft	23/10 58	Frey

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL. Abteilung: L. B. III.

Untersatz zum Wasserstandsanzeiger

3.58

Ersatz für (Zeichn. Ausführung)
Ersetzt durch (Neueste Ausführung)

DIN-Schlüsselweiten