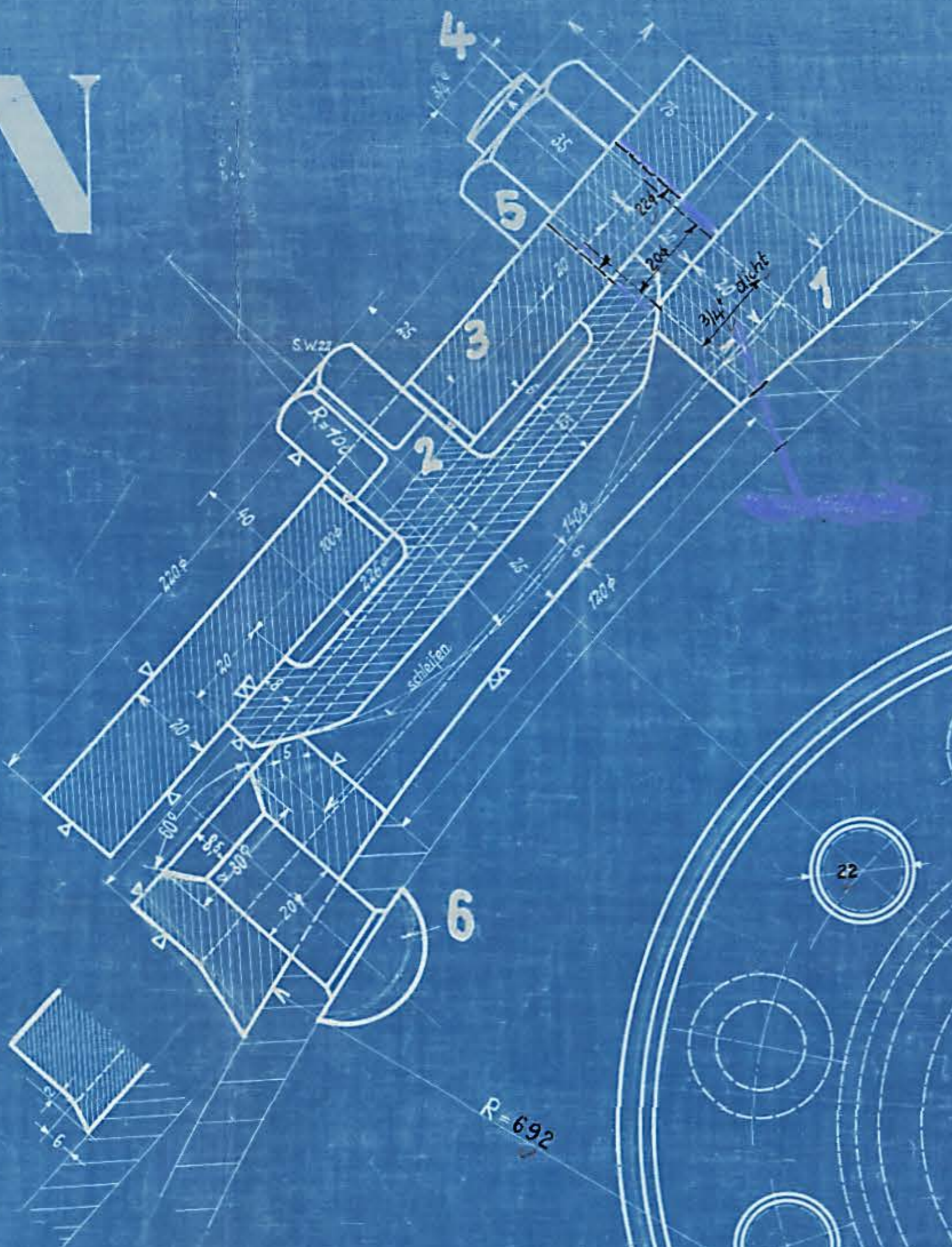
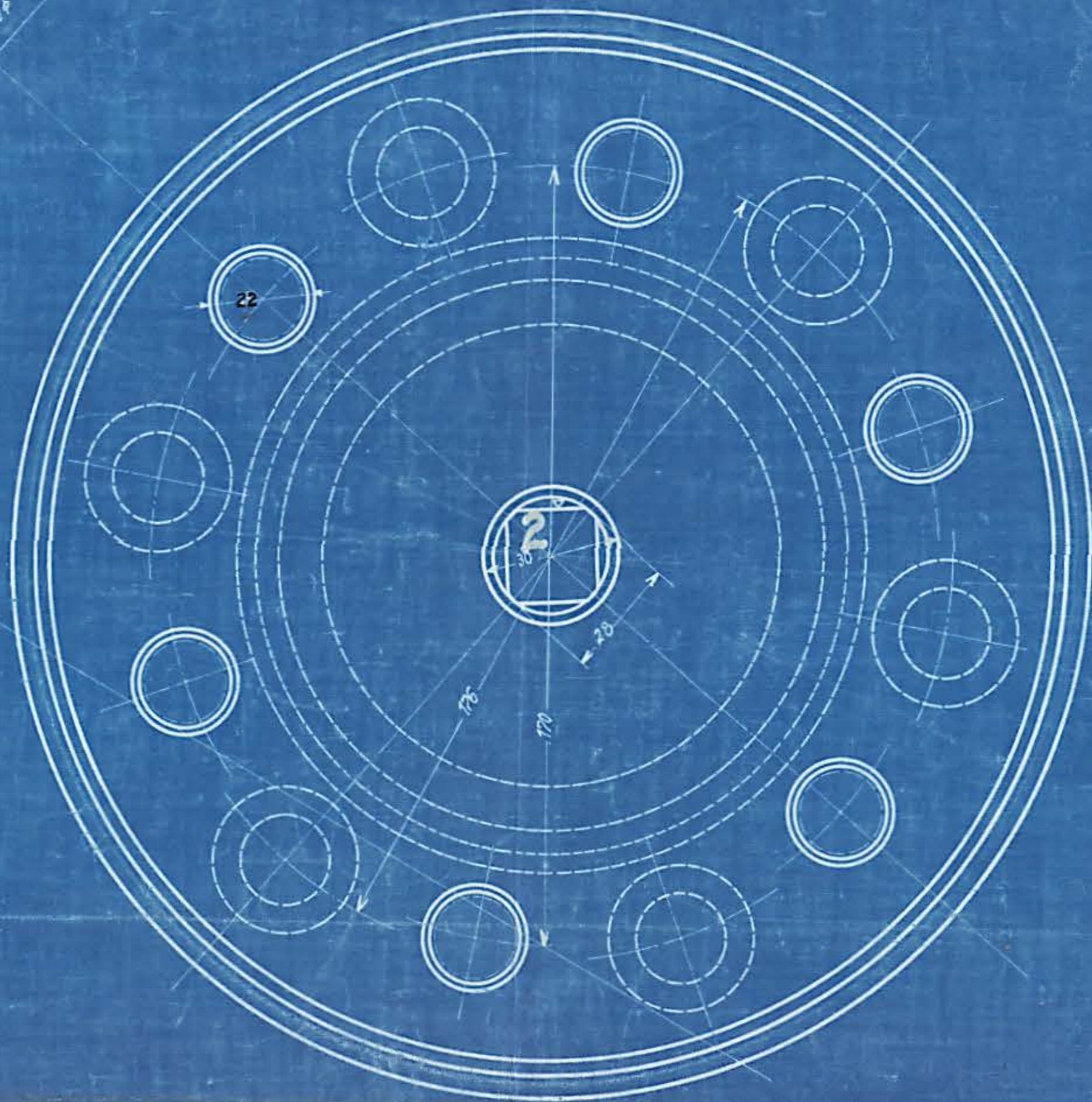


N



Auftrag/Nr	Fabrik/Nr	Anzahl	Stückzahl	Teil	Bestellungs- und Gürtung	Bemerkung	Lieferzeit	Unterschrift	Grundlag
							Tag	Büro	Beitrag
24254/58	5 a	1	6	1-C-H-T-Lok.		für Horsens-Bahnen			



15	14	13	12	11	10	9	8	7
----	----	----	----	----	----	---	---	---

24	Senkriet 19x...	versch. lang 302	DIN 6	St 32 B	Vorr.				
24	Sechskantmutter 3/4"		5	St 34 A	Vorr. 195 d			0,100	
24	Stiftschraube 3/4" x 55		4	St 34 A	Vorr. 184			0,168	
4	Deckel		3	St 37 T	Vorr. 1586 d roh			6	K
4	Lüftpilz		2	Rg 5	Vorr. 813 d			2,700	
4	Untersatz		1	St 37 T					

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder bereinigt	Scha. roh	1st fertige	2. Soll	Arbeitsverteilung
			Ohne Bearbeitungszugabe								
			Mit Bearbeitungszugabe								
			Sonderbearbeitung								
			Nicht bearbeiten								
			Kratzen								
			Schruppen								
			Schlichten								
			Feinschlichten								
			Paßsystem: Einheitsbohrung								
			Maßstab 1:1								
			Maße in mm								
			Änderungen								
			Ne Teil								
			Ant der Änderung								
			6								
			Senkriet nach DIN 302								
			Geometrische Maßangaben (VDA 2)								

Tag	Name
3.3.22	Leube
15.3.24	Wiese
	Wiese

HENSCHEL & SOHN GmbH
Abteilung KASSEL Normenbüro
N 11

März 22.

Waschluge

N 3.32

A6

Einsetz für Einsetz durch Bl. 2