

Danske Statsbaner
2. distrikt
Århus, den 19. februar 1958.
CH/FJ

Journ.nr. Ma2 263/1958.

B - c i r k u l æ r e .

Mdt. Fh. Ab. Rd. Ar. Str. Es. Fa. Tdr. Pa. Od. Ng.
Msek 2.4. Ar (damp & motor).
Cvk. Ar.

Kølevandsslanger til litra MK.

~~Tegning 9e.08 udgår.~~ Kølevandsslangerne til MK skal fremtidig
rekvireres efter M-norm 9.08-2.

=====

Danske Statsbaner
2.distrikt
Århus, den 19.februar 1958.
CH/FJ

Journ.nr.Ma2 264/1958.

B - c i r k u l æ r e .

Samtl.mdt.
Msek 2.4.Ar (damp & motor).
Cvk. Ar.

Kølevandsslanger til litra MO.

Kølevandsslanger til litra MO skal fremtidig rekvireres efter M-norm 9.08-1.

Slangerne er udført med en indstøbt spiral af 2,5 mm broncetråd, således at det herefter ikke er nødvendigt at indsætte løse spiraler af jertråd eller lignende.

Ved udveksling af kølevandsslanger på MO må det herefter påses, at eventuelle løse spiraler i slangerne ikke genanbringes eller fornyes.

=====

Danske Statsbaner
2'Distrikt
Aarhus, den 15'november 1952.
RK/FJ

Ma2 1490/1952.

Mdt.Fh.Ab.Ng.Od.Ods.Få.Rd.Ar.Fa.Pa.Tdr.Es.Vg.Str.
Ming 2.Ar.4.
Seking for motordriften,Ar.

Rettelser til M-normer.

I tilslutning til udsendelse af M-normer til "Forlagsaksel til brændstofpumpe MO 1801-60" bedes foretaget følgende tilføjelser:

På M-norm 603-2 tilføjes i tabel
L = 22 mm, t = 7 mm, b = 8 mm.
Anm. = MO VII (1)

På M-norm 6.03-4 tilføjes i tabel
RG = 3/4", NV = 36, t = 15.
Anm. = MO VII (1)

På M-norm 6.18-6 tilføjes i tabel
A = 41, B = 30 og A = 33, B = 22 (1)

De efter rettelserne i parentes () tilføjede rettelsestal påføres normbladet i øverste venstre hjørne, og under årstallet tilføjes 1952, når rettelsen er foretaget.


P. D. V.

J. Auldrup

16/11-52

På M-Norm 6.03-2 påføres for optagning 1 stk. 3/16" WG gevindhul i hver ende af fjederen med en afstand fra enderne på 6 mm.

Fjedertykkelsen for L = 40 ændres fra t = 5,6 til t = 7 (2)

På M-Norm 4.10-5 ændres udvendig radius 1,5 til 1. (1)
På M-Norm 4.10-22 påføres: Fjedren skal være af fabrikat Bosch eller C.A.V.
Materiale: ventilfjederstål endeblader slibes  og reifes indvendig 45°/1 mm (1)

På M-Norm 14.81 ændres rørlængdemål 210 til 205. (1)
På M-Norm 14.81-4 ændres 5° hul til bundhul 7 mm dyb og med en 3 mm gennemboring der reifes. (1)
På M-Norm 14.81-5 afdrejes sekskanthoved ved anlægsfladen således at det cylindriske stykke, der dannes herved får en diameter på 17 mm og en bredde på 1 mm (1)
På M-Norm 23.01-19 påføres diameter for bryst 18° i øverste højre billede (2)
På M-Norm 23.01-21 påføres diametermål for nederste bryst 18°. (1)
M-Norm 45.941-41 udgår og udkommer ændret som F-Norm 45.941-41.