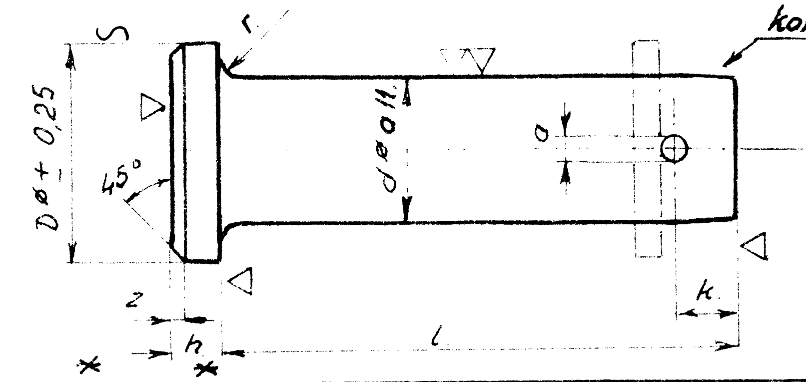
D.S.B. Maskinafdelingen	Splitbolte. blad. I.	F-norm 21.505-1.
Tegn. Rev. Godk. Kalk.		B | C

Materiale: *R st. 37-2 (DIN 17100 udg. sept. 1966)*

Diametermål.	d⌀ – d. 11. øvre.	d⌀ – d. 11. nedre.
6 - 10	-0,280	-0,370
10 - 18	-0,290	-0,400
18 - 30	-0,300	-0,430
30 - 40	-0.310	-0,470
40 - 50	-0.320	-0,480
50 - 65	-0,340	-0,530
65 - 80	-0,360	-0,550
80 - 100	-0,380	-0,600
100 - 120	-0,410	-0,630

Boltene indsætles og hærdes.
(indsætningsdybde 0,5 - 0.8 mm)
(hårdhed: mindst 60 Rc.)

*De med * mærkede boltetykkelser må ikke anvendes ved nykonstruktion.*



d⌀ a.11	6 *	8	10	12	13 *	14	16	18	20	22	23 *	24	26 *	27	28 *	30
D⌀ ± 0,25	12	16	20	25	25	28	28	30	32	34	36	36	40	42	42	45
h ± 0,2	3	4	4	5	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7	7
z.	0,5	1	1	1.5	1,5	1.5	1,5	1,5	2	2	2	2	2	2	2	2
r.	0,5	0,5	0,6	0.6	0,6	0,6	0,6	0,6	1	1	1	1	1	1	1	1,5
k.	2,5	3	4	5	5	5	5	6,5	6,5	6,5	6,5	6.5	8	8	6	8
a.	1,5	2	3	4	4	4	4	5	5	5	5	5	6	6	6	6

d⌀ a.11	32 *	33	35 *	36	40	42 *	45	48 *	50	52 *	55	60	65 *	70	75 *	80	90	100	110	120
D⌀ ± 0,25	50	50	52	52	58	60	62	68	68		75	80	90	95	100	110				
h ± 0,2	8	8	8	8	8	8	9	9	9		10	11	11	12	12	12				
z.	2	2	2	2	2	2	2	2	2		3	3	3	3	3	3				
r.	1,5	1.5	1.5	1,5	1.5	1,5	1,5	1,5	2		2	2,5	2,5	3	3	3				
k.	10	10	10	10	10	10	10	10	12		12	12	12	12	12	15				
a.	8	8	8	8	8	8	8	8	10		10	10	10	10	10	13				

længde = l
18
20
22
25
28
30
35
40
45
50
55
60
65
70
75
80
85
90
95
100
105
110
115
120
125
130
135
140
145
150

Normen erstatter

Tegn Norm. Pos

Forandringer.

Forandringer.

Revideret ifg. M 7160/71/BRS — B 5/4 73 S.P

Hårdheden forøget til mindst 60 Rc — C 8-11 73 S.P