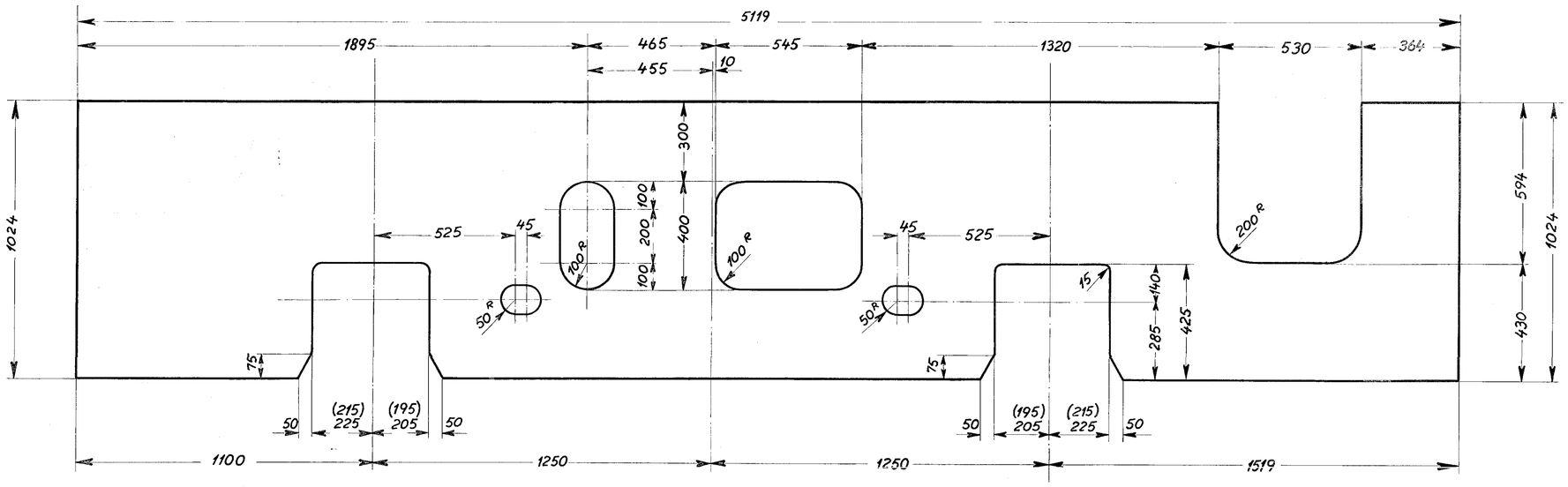
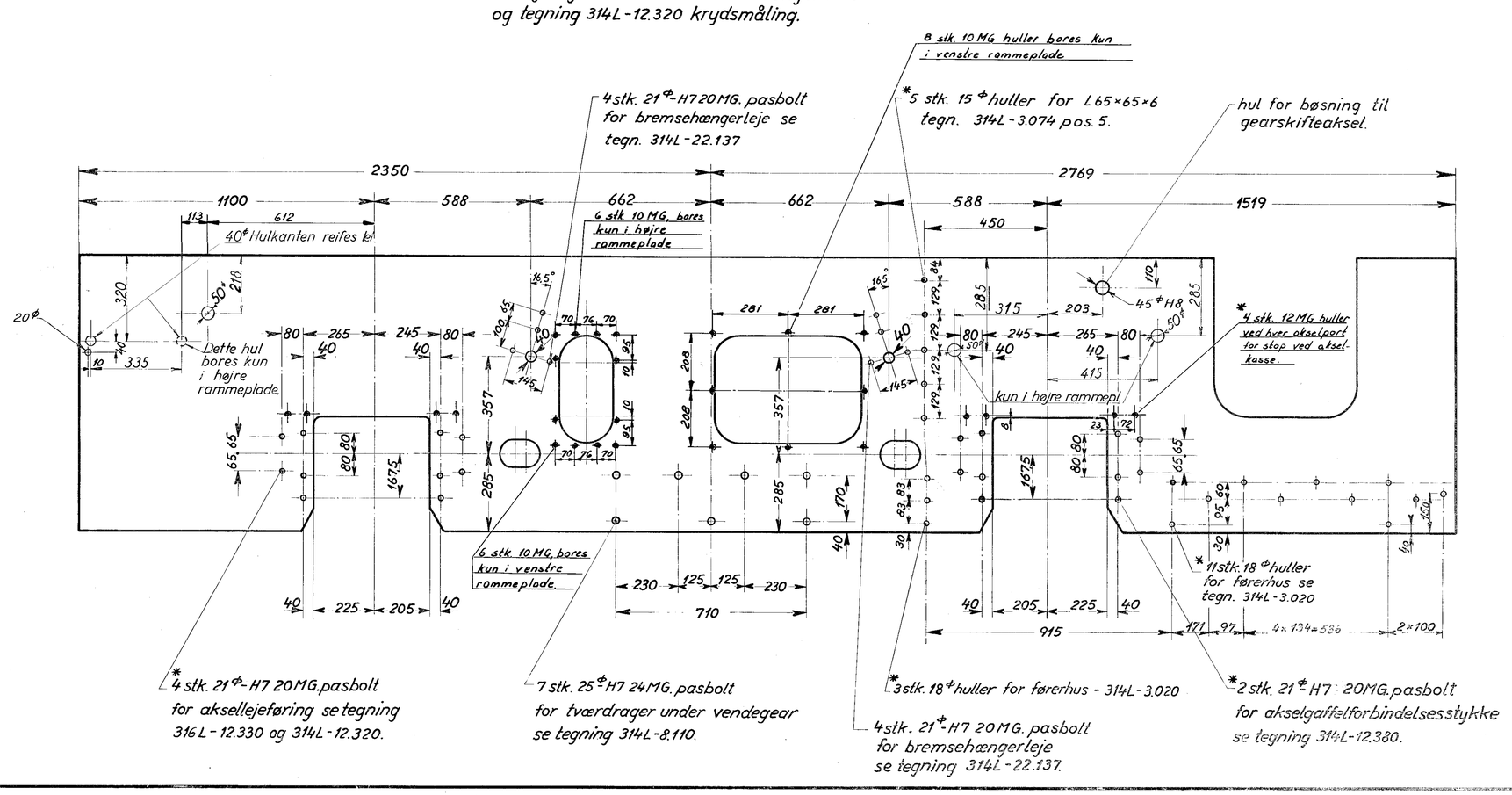


Mål i (·····) er udskæringsmål for akselport, som først bearbejdes på endeligt mål i boreværk efter sammensvejsning af ramme.
Se tegning 314L-8.010 rammearrangement og tegning 314L-12.320 krydsmåling.



De med * mærkede huller bores først eft. sammensvejsning af ramme.

Ang. arbejdsplan for sammenbygning og bearbejdning af ramme m. m. se tegning 316L-8.011.

Angående rammearrangement se tegning 314L-8.010.

Ordre nr.	Antal	Anlæg	Tegn.
85000	20	RT 271-290	3164-
83000	20	RT 251-270	314L-

Stk.	Betegnelse	Pos.	Materiale kvalitet	Model nr. eller materiale størrelse	rå vægt	færdig/stk.
2	rammeplade 5119×1024×30	1	st.37 II	2 stk 5300×1100×30		

Tegn.	I.K./E.U.	Rev.	8-5-65 KR	Afd.	II L
Kalk.	B.F. 5-5-65	Norm.		Dato	15-2-1965

Målestok: 1:10

Dato	Rettelse	Indeks
3-10-67	Huller for lem i rammeplade er tilføjet	3164

FRICHS

Anvendelse: Diesel-hd.128hk.rangertraktor.

Stykliste nr.: 40641

Tegningens benævnelse: Rammeplader.

Tegningens nummer: 316L-8.030.

Indeks: